



भारत का राजपत्र The Gazette of India

असाधारण
EXTRAORDINARY

भाग II—खण्ड 3—उप-खण्ड (ii)
PART II—Section 3—Sub-section (ii)

प्राधिकार से प्रकाशित
PUBLISHED BY AUTHORITY

सं० 471] नई दिल्ली, वृहस्पतिवार, अक्टूबर 14, 1982/अश्विन 22, 1904
No. 471] NEW DELHI, THURSDAY, OCTOBER 14, 1982/ASVINA 22, 1904

इस भाग में भिन्न पृष्ठ संख्या दी जाती है जिससे कि यह अलग संकलन के रूप में
रखा जा सके

Separate Paging is given to this Part in order that it may be filed as a separate
compilation

उद्योग मंत्रालय

(औद्योगिक विकास विभाग)

अधिसूचना

नई दिल्ली, 14 अक्टूबर, 1982

का० आ० 744(अ) :--केन्द्रीय सरकार, उद्योग (विकास और विनियमन) अधिनियम, 1951 (1951 का 65) की धारा 29ख की उपधारा (1) द्वारा प्रदत्त शक्तियों का प्रयोग करते हुए, भारत सरकार के भूतपूर्व औद्योगिक विकास मंत्रालय (औद्योगिक विकास विभाग) की अधिसूचना सं० का०आ० 98 (अ)/उ०वि०व०अ०/29ख/73/1, तारीख 16 फरवरी का निम्नलिखित और संशोधन करती है, अर्थात् :--

उक्त अधिसूचना की अनुसूची I लघु क्षेत्र लिए आरक्षित वस्तुओं की सूची में :--

(1) क्रम सं० 117 के सामने, तीसरे स्तम्भ की प्रविष्टि के स्थान पर निम्नलिखित प्रविष्टि रखी जाएगी, अर्थात् :--

“80 गेज से ऊपर के तंगे खर के धागों और तापरोधी खर के धागों को छोड़कर, खर के धागे।”

(2) क्रम सं० 365 के सामने, तीसरे स्तम्भ की प्रविष्टि के स्थान पर, निम्नलिखित प्रविष्टि रखी जाएगी, अर्थात् :--

“निम्नलिखित मदों को जिनके विनिर्देशों के ब्योरे नीचे दिए गए हैं, छोड़कर स्टील वाल्ट्स सेफ तथा कैश-बॉक्स :

(i) अनेक रोधी अभिलेख संरक्षण उपस्कर :--अन्तर्राष्ट्रीय मानक संगठन द्वारा उनके विनिर्देश सं० आई एस ओ आर-834 में विनिर्दिष्ट समय तापमान ग्राफ के विरुद्ध 10000° से० तक दो घंटे का परीक्षण।

इस परीक्षण में अग्नि परीक्षण के मध्य में एक पात परीक्षण भी सम्मिलित है। इस कैबिनेट का परीक्षण और प्रमाणन केन्द्रीय निर्माण अनुसंधान संस्थान, रुड़की या समरूप अनुमोदित परीक्षण संगठन द्वारा किया जाएगा।

(ii) अग्नि और चोर रोधी सेफ जो कि “विशेष परीक्षण आक्रमण” सहन कर सके।

“विशेष परीक्षण आक्रमण”, को मान्यता प्राप्त परीक्षण प्रक्रिया के अनुसार नीचे परिभाषित किया गया है।

(i) परीक्षण दल में, दो अनुसूची प्रजालक होंगे जिन्होंने नमूना सेफ का अध्ययन किया है और जो उसकी संरचना और प्रचालन के ब्योरो से पूर्णतया परिचित हों। उन्होंने उस सेफ के संघटक ब्योरो तथा असेम्बली आरेखण का पूर्णतया अध्ययन किया होगा।

(ii) उपलब्ध औजारों में सभी हाथ के सामान्य औजार होंगे जिनके अन्तर्गत 3.5 कि०ग्रा० तल के आकार के अलेज हथौड़े और 1 1/2 मीटर तक लम्बी सबल भी है। विद्युत चालित औजारों के अन्तर्गत हैं 25 मि०मी०

तक के आकार के विद्युत समाघात हथौड़े, वहनीय वेधनी बाब या वेधनी धारक यंत्र किया जिसमें 12 मि०मी० तक के आकार की वहनीय विद्युत वेधनियों समा सके; कार्बाइड टिप्ड वेधनी (साधारण एच एस एस वेधनी नहीं) प्रयुक्त होंगे। 200 मि०मी० व्यास तक के विद्युत चालित आरे तथा 62.5 मि०मी० तक के विवर आरे और अधिकतम 200 मि०मी० लम्बाई के ग्लेड वाले प्रत्यागामी आरे।

(iii) उद्देश्य यह होगा कि या तो कम से कम 40 वर्ग सें० मी० का छिद्र हो जाए या ताला टूट जाए और द्वार में पच्चर लगा कर खोल दिया जाए।

(iv) उपर्युक्त सम्पूर्ण परीक्षण एक विनिर्दिष्ट समय तक चलेगा।

(III) 'जौहरी का सेफ जो "विशेषज्ञ परीक्षण आक्रमण" सहन कर सके। "विशेषज्ञ परीक्षण आक्रमण", मत्प्राप्त परीक्षण प्रक्रिया के अनुसार नीचे परिभाषित किया गया है।

यह ऊपर वर्णित प्रणि और चोर रोशनी यंत्र के प्रयोग होगा किन्तु इसमें निम्नलिखित महत्वपूर्ण संशर्त होंगे :

(क) आक्सी-एस्टिलोन गैस कर्नल टांचे, आक्रमण के लिए अनुज्ञान की जाएगी। अभयोग की गई गैस को मात्रा रक्षित और ईंधन गैस के संयुक्त योग के 30 क्यू०मी० तक सीमित की जाएगी।

(ख) इन सेकों में एक घुमावदार ताला है। ताला टूटने चाहिए जो छलकाया द्वारा चलाया जा सके और उसमें दस लाख विभिन्न संयोजनों का क्षमता होनी चाहिए।

(ग) उसमें ऐसी व्यवस्था होनी चाहिए कि उसमें दस चला लगाया जा सके जो दो क्रियाएँ करने के लिए। चुन सके।

(घ) सेफ में संवटकों को नाइले, विस्फोटकों प्रोडक्चन द्वारा मक्रियाकृत स्वतः ताला पुनः बन्द करने की उद्दिष्टियाँ होंगी और गंभीर झटके से सक्रिय होकर सेफ स्वतः पुनः बन्द करने की युक्ति भी होगी। यदि विस्फोटकों या प्रोडक्चन से कोई ताला विस्फोटित हो जाता है तो ताला स्वतः पुनः ताला लग जाएगा।

(ङ) आक्रमण का उद्देश्य 13 वर्ग सें० का छिद्र करना है।

(च) यह आक्रमण, प्रणि तथा चोर रोशनी यंत्र के प्रयोग से दो गुणा समय तक चलेगा।

(IV) सुरक्षित निक्षेप लाकर :—लाकर के दरवाजे खंचित किनारों वाले होंगे जिससे कि वे आपस में फंस जाएँ और इस प्रकार सम्बल आक्रमण के प्रति प्रत्याक्षिप्त प्रतिरोध बल्कि एक दूसरे से परिवर्तनीयता भी सुनिश्चित की जा सके। यह निक्षेप के दृष्टिकोण से महत्वपूर्ण है।

ताले परस्पर परिवर्तनीय होंगे, यह भी सर्विसिंग के प्रयोजनार्थ आत्यंतिक रूप से महत्वपूर्ण है। प्रत्येक ताला, किराएदार, जिसके पास किराएदार की चाबी होगी और अभिरक्षक के, जिसके पास संपूर्ण प्रतिष्ठापन, जिसमें कई सौ

लाकर हो सकते हैं, के लिए एक मास्टर चाबी होगी, संयुक्त नियंत्रण में होगा। ताले के लोवर संयोजन, कम्प्यूटर जनित होंगे जिससे यह सुनिश्चित किया जा सके कि कोई दो चाबियाँ एक जैसी नहीं हैं और यह कि कोई ताला केवल अपनी ही चाबी से खोला जा सके। किराएदार द्वारा चाबियाँ खो जाया सामान्य बात है और तोड़ कर खोलने (कोई दोहरी चाबी या अभिनेत्र नहीं रखे जाने) दरवाजे को तुरन्त मरम्मत और नए परस्पर परिवर्तनीय ताले को दोबारा लगाने की प्रणाली सर्विसिंग की दृष्टि से महत्वपूर्ण बात है। यदा कदा अभिरक्षक की चाबी भी खो जाती है जिससे कि सैन्ट्रल लाकर खतरे में पड़ जाते हैं। ऐसी दशा में एक व्यक्ति को उसी स्थल पर रहने के लिए तैयार करना पड़ता है, ग्राहकों को एक-एक करके बुलाया जाता है जो उसी उपस्थिति में लॉकर खोले जाते हैं तथा चाबों को बंद-किसा का अभिरक्षक बाव, भाग, सई मस्टर चाबी के अनुसार परिवर्तित कर दिया जाता है। यह एक प्रमुख संक्रिया है।

(V) सेफ, जिनमें सुरक्षित निक्षेप लाकर हैं: यह इस प्रकार विनिर्दिष्ट की जा सकती है कि इसमें अग्नि और चोर प्रतिरोधी सेफ तथा ऊपर उल्लिखित सुरक्षित निक्षेप लाकर दोनों के विशेष लक्षणों का समावेश होगा।

यह मद उन बैंकों में प्रयुक्त की जाती है जिनके अपने प्रबलित कक्ष नहीं हैं और बड़े होटलों में भी ग्राहकों को मूल्यवान वस्तुएँ रखने के लिए एक सेवा के रूप में प्रयुक्त की जाती है। यहां होटल के उन अतिथियों को, जिनकी चाबी खो गई हो और जिनके पास मूल्यवान वस्तुएँ जैसे कि घन, एयरलाइन टिकट और पासपोर्ट हों, तुरन्त सेवा करने की योग्यता बहुत महत्वपूर्ण है।

एक अन्य महत्वपूर्ण बात यह है कि 2085 मि०मी० ऊंचाई के आकार का यूनिट जिसका भार लगभग 2 1/2 टन है, सबसे अधिक लोकप्रिय है और इसके विनिर्माण के दौरान एक गिरोपरि केन अपेक्षित होती है।

(3) क्रम संख्यांक 223, 614 और 615 तथा उनके सम्बन्धित प्रविष्टियों का लोप किया जाएगा।

2. केन्द्रीय सरकार, उद्योग (विकास और विनियमन) अधिनियम, 1951 (1951 का 65) का धारा 29 ख की उपधारा (2) के अनुसरण में इस अधिसूचना के प्रकाश का तारीख से छह मास को अवधि को उस अवधि के रूप में विनिर्दिष्ट करती है जिसको समाप्ति के पश्चात् किसी ऐसे औद्योगिक उपक्रम का, जो उक्त अधिनियम की धारा 10, 11, 11क, या धारा 13 की उपधारा (1) के खंड (घ) के प्रवर्तन से पूर्व छूट प्राप्त था और जो इस अधिसूचना के आधार पर इस प्रकार छूट प्राप्त नहीं है, कोई स्वामी केन्द्राय सरकार द्वारा, इस निमित्त जारी की गई किसी अनुज्ञप्ति के अधीन और उसके अनुसार ही ही और राज्य सरकार की दशा में केन्द्रीय सरकार की पूर्ण अनुज्ञा के अधीन और उसके अनुसार ही ऐसे उपक्रम का कारबार चलाएगा, अन्यथा नहीं।

[का०सं० 10/6/82-एल पी।]

सं०के०मोदी, संयुक्त सचिव

टिप्पणी

अधिसूचना सं० का०आ० 98(अ)/उ और वि अ/29ख/ 73/1, तारीख 16-2-1973 का बाद में निम्नलिखित द्वारा संशोधन किया गया है:

(1) अधिसूचना सं० का०आ० 1817, तारीख 18-6-73

(2) अधिसूचना सं० का०आ० 671(अ)/उ और वि अ/73/3 तारीख 31-10-1973

- (1) अधिसूचना सं. कां.प्रा. 122(अ)/उ प्री वि प्र/74/3 तारीख 26-2-1974
- (4) अधिसूचना सं. कां.प्रा. 123(अ)/उ प्री वि प्र/29अ/74/2 तारीख 26-2-1974
- (5) अधिसूचना सं. कां.प्रा. 152(अ)/उ प्री वि प्र/74/13 तारीख 29-8-1974
- (6) अधिसूचना सं. कां.प्रा. 220 (अ)/उ प्री वि प्र/29अ/75/4 तारीख 19-5-1975
- (7) अधिसूचना सं. कां.प्रा. 369(अ)/उ प्री वि प्र/29अ/75/1 तारीख 21-7-1975
- (8) अधिसूचना सं. कां.प्रा. 652(अ)/उ प्री वि प्र/75/9 तारीख 13-11-1975
- (9) अधिसूचना सं. कां.प्रा. 406(अ)/उ प्री वि प्र/29अ/75/2, तारीख 5-6-1976
- (10) अधिसूचना सं. कां.प्रा. 736 (अ)/उ प्री वि प्र/29अ/75, तारीख 16-12-1976
- (11) अधिसूचना सं. कां.प्रा. 801(अ)/उ प्री वि प्र/29अ/76, तारीख 17-12-1976
- (12) अधिसूचना सं. कां.प्रा. 249(अ)/उ प्री वि प्र/29अ/75 तारीख 4-4-1978
- (13) अधिसूचना सं. कां.प्रा. 281(अ), तारीख 26-4-1978
- (14) अधिसूचना सं. कां.प्रा. 750(अ), तारीख 30-12-1978
- (15) अधिसूचना सं. कां.प्रा. 479(अ), तारीख 22-8-1979
- (16) अधिसूचना सं. कां.प्रा. 563(अ), तारीख 3-10-1979
- (17) अधिसूचना सं. कां.प्रा. 564(अ), तारीख 4-10-1979
- (18) अधिसूचना सं. कां.प्रा. 758(अ), तारीख 24-11-1979
- (19) अधिसूचना सं. कां.प्रा. 761(अ), तारीख 27-11-1979
- (20) अधिसूचना सं. कां.प्रा. 48(अ), तारीख 19-1-1980
- (21) अधिसूचना सं. कां.प्रा. 100(अ), तारीख 18-2-1980
- (22) अधिसूचना सं. कां.प्रा. 193(अ), तारीख 14-3-1980
- (23) अधिसूचना सं. कां.प्रा. 312(अ), तारीख 12-5-1980
- (24) अधिसूचना सं. कां.प्रा. 344(अ), तारीख 3-5-1980
- (25) अधिसूचना सं. कां.प्रा. 594(अ), तारीख 31-7-1980
- (26) अधिसूचना सं. कां.प्रा. 610(अ), तारीख 2-8-1980
- (27) अधिसूचना सं. कां.प्रा. 861(अ), तारीख 24-10-1980
- (28) अधिसूचना सं. कां.प्रा. 868(अ), तारीख 25-10-1980
- (29) अधिसूचना सं. कां.प्रा. 879(अ), तारीख 5-11-1980
- (30) अधिसूचना सं. कां.प्रा. 880(अ), तारीख 5-11-1980
- (31) अधिसूचना सं. कां.प्रा. 115(अ), तारीख 19-2-1981
- (32) अधिसूचना सं. कां.प्रा. 293(अ), तारीख 7-4-1981
- (33) अधिसूचना सं. कां.प्रा. 320(अ), तारीख 25-4-1981
- (34) अधिसूचना सं. कां.प्रा. 407(अ), तारीख 2-6-1981
- (35) अधिसूचना सं. कां.प्रा. 516(अ), तारीख 27-6-1981
- (36) अधिसूचना सं. कां.प्रा. 621(अ), तारीख 3-8-1981
- (37) अधिसूचना सं. कां.प्रा. 655(अ), तारीख 18-8-1981
- (38) अधिसूचना सं. कां.प्रा. 909(अ), तारीख 23-12-1981
- (39) अधिसूचना सं. कां.प्रा. 49(अ), तारीख 25-1-1982
- (40) अधिसूचना सं. कां.प्रा. 556(अ), तारीख 6-8-1982
- (41) अधिसूचना सं. कां.प्रा. 603(अ), तारीख 17-8-1982
- (42) अधिसूचना सं. कां.प्रा. 623(अ), तारीख 31-8-1982

MINISTRY OF INDUSTRY
(Department of Industrial Development)
NOTIFICATION

New Delhi, the 14th October, 1982

S.O. 744(E).—In exercise of the powers conferred by sub-section (1) of section 29B of the Industries (Development and Regulation) Act, 1951 (65 of 1951), the Central Government hereby makes the following further amendments in the notification of the Government of India in the late Ministry of Industrial Development (Department of Industrial Development) No. S.O. 98(F)/IDR/A/29B/73/1, dated the 16th February, 1973, namely :—

In the said notification, in Schedule I—List of Reserved Items for Small Scale Sector :—

- (1) against Serial No. 117, for the entry in the third column, the following entry shall be substituted, namely :—

‘Rubber thread except bare rubber thread of over 80 gauges and heat resisting rubber thread’.

- (2) against Serial No. 365, for the entry in the third column, the following entry shall be substituted, namely :—

“Steel Vaults, Safes and Cash Boxes excluding the following items of which detailed specifications are given below :

- (I) Fire Resistant Record Protection Equipment test for two hours upto 1000 °C against the time temperature graph specified by the International Standard Organisation in their specification No. ISOR-834. The test is inclusive of a drop test midway through the fire test. The Cabinet to be tested and certified by the Central Building Research Institute, Roorkee or similar approved testing organisation.

- (II) Fire and Burglar Resistant Safe which can withstand ‘Expert Test Attack’
‘Expert Test Attack’ is defined hereunder as per recognised testing procedure.

- (i) The testing party shall consist of two experienced operations who have studied the sample safe and are fully familiar with its detailed construction and operation. They will also have fully studied the detailed component and assembly drawing of the safe.

- (ii) The tools available shall be all the common hand tools including sledge hammers upto 3.5 Kg. size and crow bars upto 1½ metres long power tools will include portable electric impact hammers upto 25mm size, portable drill presses or drill holding mechanisms to accommodate portable electric drills upto 12mm size; Carbide tipped drills will be used (and not just plain HSS drills). Also power saws upto 200mm in diameter and hole saws upto 62.5mm in diameter and reciprocating saws with maximum blade length 200mm.

- (iii) The objective will be of either making a hole of minimum 40 Sq. CM or knocking off the lock and wedging open the door.

- (iv) The total above test attack will last for a specific time.

- (III) Jewellers Safe.—which can withstand “Expert Test Attack”.

“Expert Test Attack” is defined hereunder as per recognised testing procedure.

This will be as per the Fire and Burglar Resistant Safe described above, but with the following vital additions :

- (a) Oxy.—Acetylene gas cutting torch will be allowed for attack. The quantity of gas consumed shall be limited to 30 Cum. of combined total oxygen and fuel gas.
- (b) One Combination Lock is mandatory on these Safes. The lock should be manipulation proof and be capable of one million different combinations.

